

檔 號：
保存年限：

經濟部工業局 開會通知單

機關地址：106臺北市信義路三段41-3號
聯絡人：辯亭員 張可微
聯絡電話：02-27541255 分機2112
電子郵件：kwchang@moeaidb.gov.tw
傳真：02-27043771

受文者：(如行文單位)

發文日期：中華民國107年12月27日

發文字號：工金字第10701318570號

速別：普通件

密等及解密條件或保密期限：

附件：如文，請至本局附件下載區：<https://odas.moeaidb.gov.tw/download>下載

附件，識別密碼：977777

開會事由：綠色製造聯盟規劃會議

開會時間：108年1月7日(星期一)下午2時整

開會地點：經濟部工業局第一會議室(台北市大安區信義路3段41-3號2樓)

主持人：呂局長正華

聯絡人及電話：張可微 02-27541255 分機2112

出席者：台灣手工具工業同業公會、台灣遊艇工業同業公會、台灣螺絲工業同業公會、台灣區車輛工業同業公會、臺灣機械工業同業公會、台灣區汽車修理工業同業公會、台灣區農機工業同業公會、台灣區模具工業同業公會、台灣區電氣工業同業公會、台灣區彈簧工業同業公會、台灣區電機電子工業同業公會、台灣區航太工業同業公會、台灣區電線電纜工業同業公會、台灣鑄造品工業同業公會、台灣區光學工業同業公會、台灣區工具機暨零組件工業同業公會、台灣區造船工業同業公會、台灣區車體工業同業公會、中華民國台灣半導體產業協會、台灣電路板協會、經濟部工業局金屬機電組、經濟部工業局電子資訊組、經濟部工業局永續發展組

列席者：

副本：

備註：

- 一、隨函檢送綠色製造聯盟規劃會議議程、報名表及簡報2份。
- 二、為響應節能減碳，會議當天不發送書面資料，會議相關資料，請於開會前至下載區事先下載電子檔使用。
- 三、與會人員請自備茶具(環保杯)。

台灣區表面處理工業同業公會
收文 108006 號
民國 108 年 1 月 4 日



綠色製造聯盟政策方向 (初版)

中華民國108年1月7日

1



簡報大綱

- 一. 會議緣由
- 二. 政策方向
- 三. 各產業製程可能遭遇之問題
- 四. 推動作法

2



一. 會議緣由

- 一. 由於環保意識抬頭，近來國內環保法規漸趨嚴格，對相關製造業在擴產與新設廠時造成影響。
 - 例如行政院環境保護署於107年04月11日公告修正「開發行為應實施環境影響評估細目及範圍認定標準」，使得金屬冶煉、電鍍與陽極處理等行業興建與擴建更加困難。
- 二. 中國大陸在引導產業轉型的過程中，也開始限制汙染性產業設廠或採取限排令政策，因此廠商在生產製程導入綠色製程，以降低對於環境的汙染，更是刻不容緩。

二. 政策方向

一. 綠色製程

為推動節能減碳，未來生產應朝向產業綠化以符合國際環保趨勢，經濟部工業局於2012年建立綠色工廠標章制度。

二. 建構資源循環永續利用之產業環境

促進產業互利共生，提升產業綠色生產力，期望逐步邁向「零廢棄、零排放、再回收、再利用」之願景

三. 各產業製程可能遭遇之環保問題

電鍍製程

問題點

- 環保法規日趨嚴格
- 無鉻製程(六價鉻毒害)
- 廢水減汙(槽體定期排放之廢液及各單元之製程清洗廢水...)

印刷電路板製程

問題點

- 廢水問題排放(有機污染物、蝕刻廢液、化學銅廢液...)
- 空氣污染問題(酸洗、蝕刻等步驟所使用溶劑溢散)
- 固體廢棄物污染(廢板邊料、廢水污泥)

半導體製程

問題點

- 空氣污染(可燃性之氣體、酸鹼氣體、有機溶劑氣體)
- 廢棄物污染源(清洗廢液、蝕刻廢液、污泥、廢損晶片)

太陽電池製程

問題點

- 矽單晶棒製程會產生廢餘料(廢多晶矽原料、非晶矽頭尾料...)
- 矽晶片加工過程另一項有害產物為廢酸，為蝕刻過程廢硝酸、氫氟酸及緩衝液之混和物，其中，氫氟酸是急毒性化學品

四. 推動作法

政府

組成綠色製程聯盟宣示推動綠色製程

- 跨產業問題整合
- 交流平台發起

廠商

推選優良綠色製程廠商協助廣宣及訂單爭取

- 取得公會共識
- 訂定聯盟架構
- 聯盟成員遴選



台灣區表面處理工業同業公會
TAIWAN SURFACE FINISHING ASSOCIATION

表面處理綠色產業聯盟

推動構想(初版)

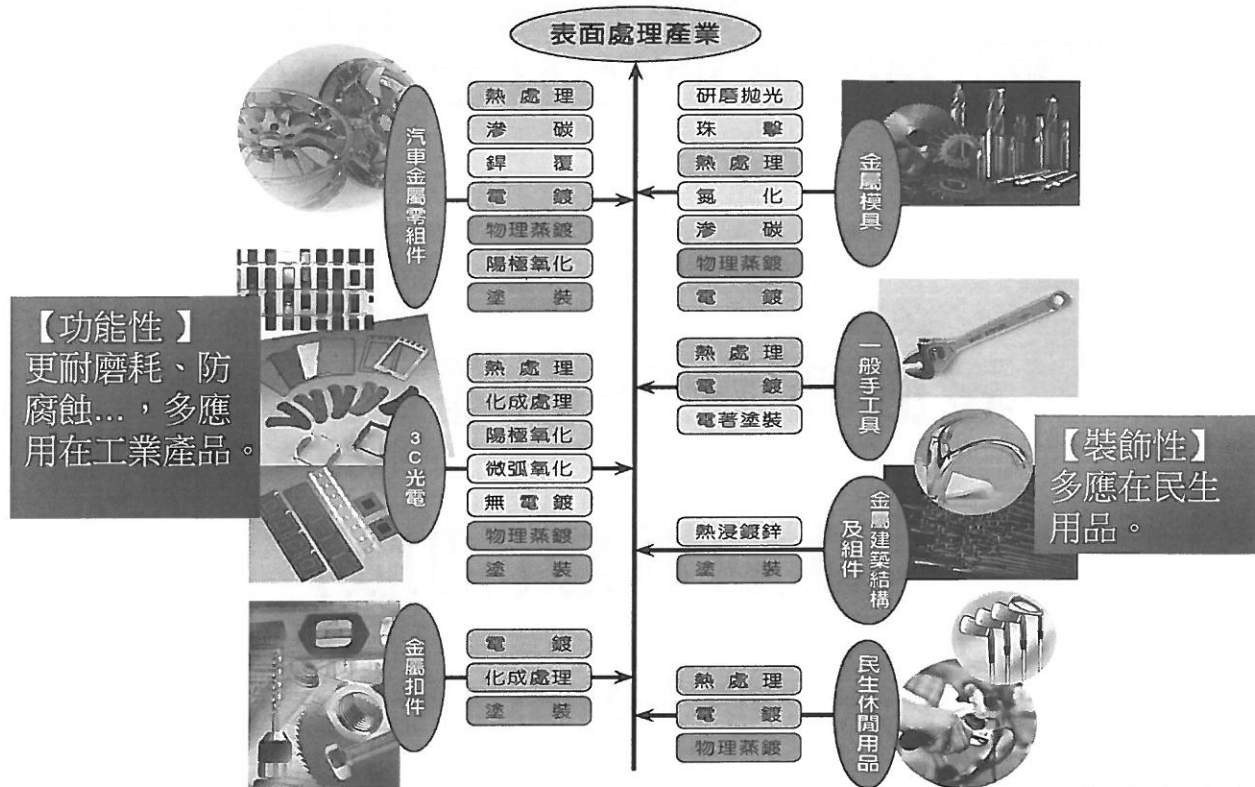
108年01月07日

大 綱

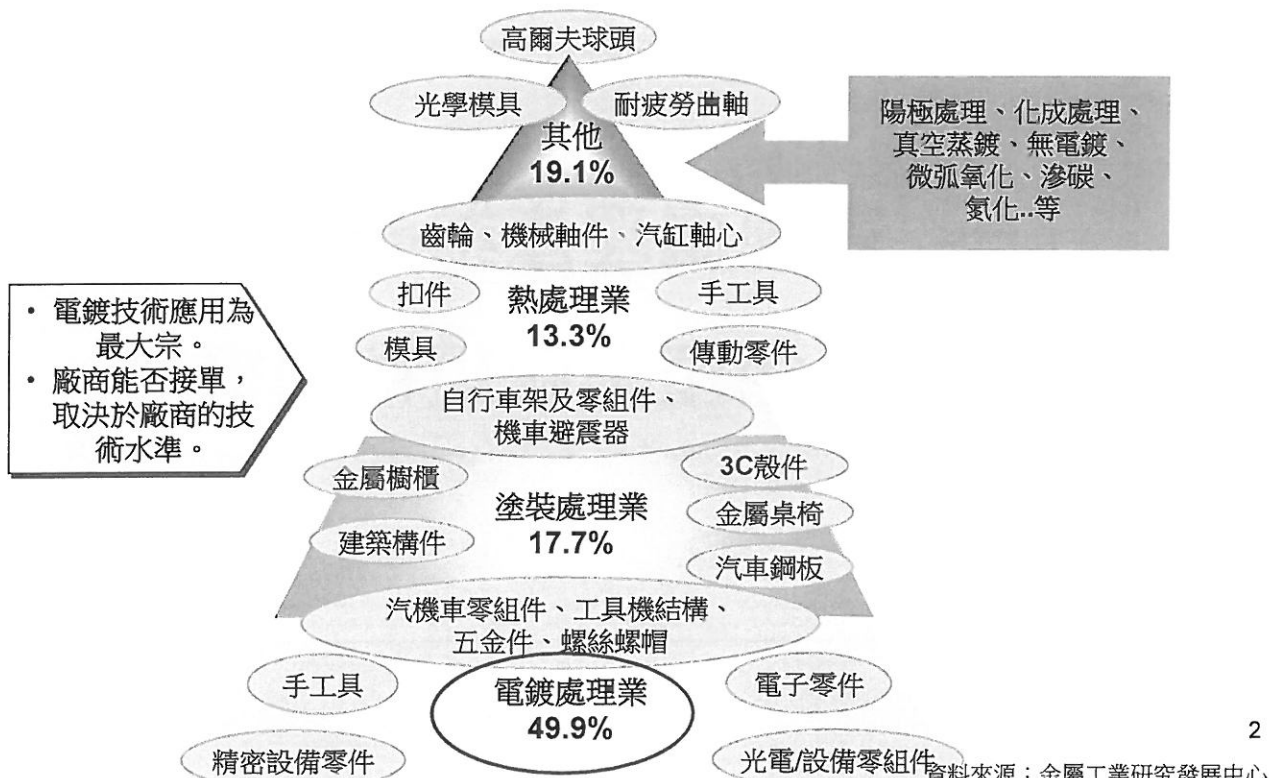
- 一. 表面處理產業簡介
- 二. 綠色產業聯盟推動構想



一、表面處理產業簡介

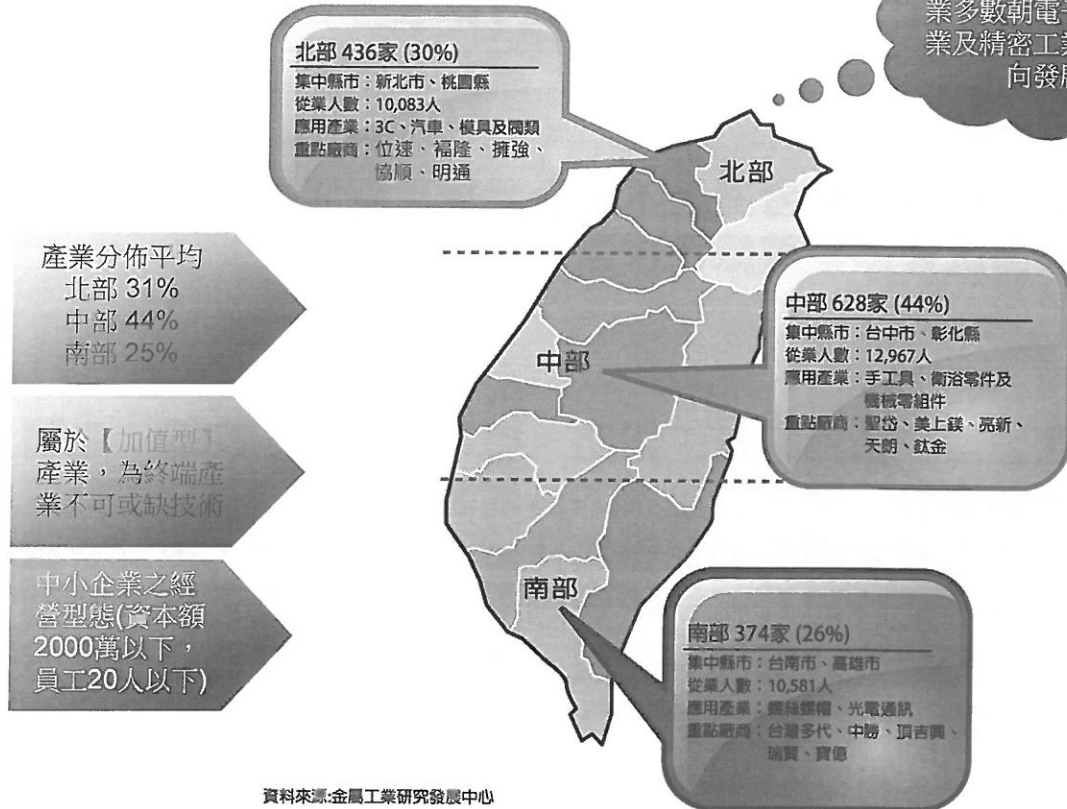


技術應用



產業結構

目前台灣表面處理產業多數朝電子零組件業及精密工業二個方向發展



資料來源:金屬工業研究發展中心

關聯產值

根據 2016 年金屬工業研究中心產業研究組整理，表面處理主要製品關聯產值規模如下：

產業別	產品例	產品產值
民生休閒用品	金屬傢俱、家電、高爾夫球頭等	2,400 億元
運輸工具金屬零組件	鍛造件、鑄造件、沖壓件、汽車鋁輪圈	1,932 億元
機械零組件	軸承、齒輪、閥	1,806 億元
3C 光電	殼件、壓鑄件、沖壓件、印刷電路板	1,435 億元
金屬扣件	螺絲、螺帽等	1,326 億元
金屬建築結構及組件	鋼結構、金屬浪板	610 億元
金屬模具	3C 產品模具、光電產品模具、汽車零件模具、金屬製品模具	539 億元
一般手工具	扳手類、銼鉗類、鋸類	463 億元
刀具	切削刀具、鑽頭	69 億元
合計		10,580 億元

資料來源：金屬工業研究發展中心

二、綠色產業聯盟推動構想

主 旨：

表面處理產業業者與上下游產業鍊自我覺醒自發組織「表面處理產業鍊綠色聯盟」。

說 明：

表面處理技術為科技、國防、機電、民生、交通、生醫、休閒運動、等眾多產業的基礎製程技術，為宣示對環境與勞工安全衛生的保護與持續改善的責任，提升我國產業自我期許與互相扶持勉勵，邀請表面處理技術相關上下游產業鍊共同加入聯盟，提高我國產業綠色製造水平與形象。



二、綠色產業聯盟推動構想

聯盟資格：

凡涉及表面處理技術之原料、設備、環保、技術、製造及銷售..之法人組織，且無涉環境污染相關法律訴訟之程序中。



聯盟宣言:

- 一、尊重人權，保護環境，遵守法律。
- 二、戮力改善生產環境，保護從業人員生命安全，提升身心健康。
- 三、提升環境品質朝向採用環保原料，改向環保製程，採取環保處理廢棄物法。
- 四、愛護資源，朝向節能減碳的開發與生產趨勢，持續改善製程，減少資源浪費。
- 五、堅守守護環境的天責，不偷排廢污，不非法交涉，持續改善環保設施的正常運作與做好防止意外事故的環境安全措施。
- 六、聯合上下游的產業共同加入綠色聯盟，持續改善營運，持續全面完善營運及對環境的保護。

希望產業上下游關聯公會共同參與

台灣手工具工業同業公會

台灣遊艇工業同業公會

台灣螺絲工業同業公會

台灣區車輛工業同業公會

臺灣機械工業同業公會

台灣區汽車修理工業同業公會

台灣區農機工業同業公會

台灣區模具工業同業公會

台灣區電氣工業同業公會

台灣區彈簧工業同業公會

台灣區電機電子工業同業公會

台灣區航太工業同業公會

台灣區電線電纜工業同業公會

台灣鑄造品工業同業公會

台灣區光學工業同業公會

台灣區工具機暨零組件工業同業公會

台灣區造船工業同業公會

台灣區車體工業同業公會

台灣半導體產業協會

台灣電路板協會

執行計劃:

時程	工作說明
第一階段	<ol style="list-style-type: none">1. 針對表面處理產業進行聯盟籌組宣導，請會員配合加入聯盟並簽署同意書。2. 請工業局協助邀請表面處理產業上下游產業鏈進行聯盟籌組宣導會議，並邀請上下游產鏈之公會及公會會員加入聯盟並簽署同意書。
第二階段	<ol style="list-style-type: none">1. 2019年第二季，目標聯盟成員數目達成，由成員代表組成委員會，舉辦誓師大會，邀請相關單位及媒體共同出席活動；以利擴大業者參與意願及聯盟效益。2. 請政府及業者在進行採購發包案時優先選擇加入此聯盟的業者，以強化業者加強自我管理之決心。
第三階段	<ol style="list-style-type: none">1. 推動【表面處理綠色標章】認證制度。2. 請政府研擬徵收「環境永續保護捐」，對未取得綠色認證之產品進行收費，以鼓勵業者參與【表面處理綠色標章】認證，成為產品綠色供應鏈之一環。



簡報結束
敬請指教

Thank for Your Attention

