

檔 號：

保存年限：

## 經濟部標準檢驗局 函

機關地址：10051臺北市中正區濟南路1段4號  
聯絡人：翁小晴  
聯絡電話：(02)3343-5150-  
電子郵件：hc.weng@bsmi.gov.tw  
傳 真：(02)3343-5162

236

新北市土城區中華路1段36號4樓

受文者：台灣區表面處理工業同業公會

發文日期：中華民國108年10月1日

發文字號：經標一字第10810015710號

速別：普通件

密等及解密條件或保密期限：

附件：如文

主旨：檢送本局108年9月5日非鐵金屬冶煉國家標準技術委員會  
108第13次會議紀錄1份，請查照。

說明：

- 一、復貴公會108年8月14日表面處理武字第108038號函。
- 二、旨揭會議討論CNS 4829「鋅電鍍層滴定式厚度測定法」、CNS 12089「鋼鐵底材之鉛與鉛錫合金電鍍層」共2種國家標準是否適宜廢止，決議如下：
  - (一)目前國內多採用非破壞檢測測定電鍍層厚度，CNS 4829使用之滴定法已不合時宜；另鉛之使用已列入RoHS禁令，建議廢止CNS 12089；惟經查CNS 4829及CNS 12089被正字標記產品引用，且目前皆有正字標記廠商，暫不進行廢止事宜。
  - (二)本局將討論國家標準引用CNS 4829及CNS 12089之適用性，並視需要辦理相關國家標準修訂事宜。
- 三、貴公會其餘CNS 7796「電鍍工程圖表示法」等8種國家標準廢止建議，皆已錄案辦理，並視需要辦理相關13種國家標準修訂事宜。

正本：台灣區表面處理工業同業公會  
副本：

# 局長連錦漳

台灣區表面處理工業同業公會	
收文	108 227 號
民國 108年 10月 3日	

裝

訂

線

非鐵金屬冶煉國家標準技術委員會108年第13次會議紀錄


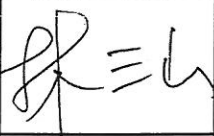
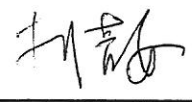

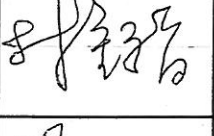
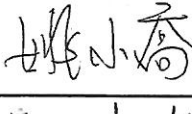

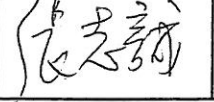
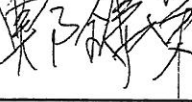
一、時間：108年9月5日（星期四）下午2時

二、地點：本局第2會議室(台北市中正區濟南路1段4號行政大樓)




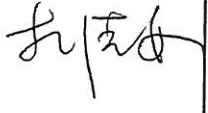
三、主持人：林委員金福

紀錄：翁小晴

四、出席委員：

(一)非公務機關委員					
何委員達仁		林委員三山		林委員清安	
林委員宗烈		林委員金福		姚委員小喬	
邱委員善得		張委員志誠		鄭委員錦榮	

五、列席單位及廠商：

中央造幣廠		中國鋼鐵公司		中華民國熱浸鍍鋅協會	
中華民國鋼結構協會		台灣中油股份有限公司煉製研究所		台灣區表面處理工業同業公會	
台灣區金屬冶製工業同業公會		台灣區塑膠製品工業同業公會		台灣電力公司綜合研究所	
台灣鋼鐵工業同業公會		台灣檢驗科技股份有限公司		財團法人金屬工業研究發展中心	
財團法人塑膠工業技術發展中心		國防部中山科學研究院		國防部軍備局規格鑑測中心	

翁小晴

經濟部標準 檢驗局高雄 分局		經濟部標準 檢驗局第六 組	吳坤		

※非經當事人及本局同意，禁止使用簽到表之個人資料，以維護個資安全※

技士

## 六、審議事項：

審查 CNS 11391 (草-修 1080232)「裝飾用塑膠之銅鎳鉻電鍍層」共 2 種國家標準草案。

## 七、綜合討論及決議事項：

(一)經國家標準技術委員推選，由林委員金福擔任 TC09/SC04「噴鋅、電鍍、金屬表面處理」分組委員會主席。

(二)審查 CNS 11391 (草-修 1080232)「裝飾用塑膠之銅鎳鉻電鍍層」

(1)標題：「裝飾用塑膠之銅鎳鉻電鍍層」修正為「塑膠裝飾用之銅鎳鉻電鍍層」。(參照編擬依據 ASTM B604，使中文表達語意更明確)

(2)第 1 節：「本標準亦適用自動催化電鍍金屬後之電鍍層、或自催化電鍍加上任何底鍍層後之電鍍層」，修正為「本標準亦適用自催化電鍍(化學鍍)金屬後之電鍍層、或自催化電鍍加上任何底鍍(strike coating)層後之電鍍層」。(使語意明確並符合產業用語)

(3)增加 4.3(e)：「s 表示暗面或半光澤鎳電鍍層，具柱狀結構且不經機械拋光」，餘節次順延。(參考 ISO 1456，增加符號說明，使語意明確)

(4)表 2：修正如下。

鎳電鍍層	原草案內容		修正後	
	相對於總鎳電鍍層之厚度		相對於總鎳電鍍層之厚度	
	雙層	3 層	雙層	3 層
底層(s)	≥50 %	≥50 %	≥60 %	50 %~70 %
表層(b)	≥40 %	≥40 %	≥10 %	≥10 %

(編擬依據 ASTM B604 之 5.3.2 文字敘述與表 2 規定不相符，經國家標準技術委員會討論，決議參照文字內容，修正表 2 部分數字)

(5)D.4(c)：「熱循環爐負載」修正為「試片數量」。(符合產業用語)

(6)表 E.1：「活化(live entry)」修正為「通電進料(live entry)」。(符合產業用語)

(7)其餘為文辭修訂，詳如修正稿。

(8)本標準審查通過。

(三)審查 CNS 13274(草-廢 1080231)「鋼鐵底材之染黑處理」

決議：

- (1)本標準規定鋼鐵底材之染黑處理，處理液內多含六價鉻化合物，RoHS 已禁用，且各公司配方不同，依此標準之配方與操作條件亦難獲致一致的產品檢驗基準，由台灣區表面處理工業同業公會建議廢止。
- (2)經本次徵求意見(單位包括國防部中山科學研究院、中央造幣廠、中華民國熱浸鍍鋅協會、財團法人全國認證基金會、金屬工業研究發展中心、財團法人塑膠工業技術發展中心、台灣檢驗科技股份有限公司、本局第六組、本局高雄分局等)，並無反對意見。
- (3)決議廢止該國家標準。

(四)討論題綱：CNS 4162「金屬鍍層用噴流試驗式膜厚度測定法」等 27 種國家標準(詳如下表)，經非鐵金屬冶煉國家標準技術委員會 106 年第 11 次暨年度方向會議建議廢止，本次會議再次確認該 27 種標準是否適宜辦理廢止；另加上台灣區表面處理工業同業公會 108 年 8 月 14 日來函，建議廢止之 2 種國家標準(CNS 4829「鋅電鍍層滴定式厚度測定法」、CNS 12089「鋼鐵底材之鉛與鉛錫合金電鍍層」)，併案討論。

決議：

- (1)經檢討國內產業現況，保留仍適用之標準暫不廢止，包括 CNS 4824、CNS 10263、CNS 1111、CNS 11307、CNS 12048、CNS 12090、CNS 12091、CNS 12092、CNS 12114、CNS 12685、CNS 13101、CNS 13103、CNS 13155 共 13 種，未來視需要進行修訂；其餘 CNS 4162、CNS 4828、CNS 4830、CNS 8289、CNS 8290、CNS 8295、CNS 8296、CNS 8297、CNS 8508、CNS 11392、CNS 11797、CNS 12823、CNS 13102、CNS 13104 共 14 種維持廢止(詳如下表)。
- (2)目前國內多採用非破壞檢測測定電鍍層厚度，CNS 4829 使用之滴定法已不合時宜；另鉛之使用已列入 RoHS 禁令，建議廢止 CNS 12089；惟經查 CNS 4829 及 CNS 12089 被 CNS 11675「家庭用學生椅」、CNS 15420「辦公室用桌」、CNS 15421「辦公室用椅」、CNS 15422「辦公室用收納單元」共 4 種正字標記產品引用，且目前皆有正字標記廠商，暫不進行廢止事宜。另請承辦科(本組第四科)視需要討論 CNS 11675 等 4 種國家標準引用 CNS 4829 及 CNS 12089 之適用性。

106 年第 11 次暨年度方向會議建議廢止之 27 種標準

編號	標準總號與標題	編擬依據	公布或修訂日期	處理方式
1	CNS 4162「金屬鍍層用噴流試驗式膜厚度測定法」	JIS H8617	76/09/17	維持廢止
2	CNS 4824「工程用金電鍍層」	JIS H8616	76/08/19	保留
3	CNS 4828「鋼鐵底材之鎳電鍍層」	JIS H8611	76/09/17	維持廢止
4	CNS 4830「鎳電鍍層滴定式厚度測定法」	JIS H8611	68/04/24	維持廢止
5	CNS 8289「鋼噴敷試驗法」	JIS H8302	75/02/22	維持廢止
6	CNS 8290「鋼噴敷」	JIS H8302	75/02/22	維持廢止
7	CNS 8295「鋼鐵之熱浸法鍍鋁」	JIS H8642	84/06/26	維持廢止
8	CNS 8296「鋼鐵之熱浸法鍍鋁檢驗法」	JIS H8672	84/06/26	維持廢止
9	CNS 8297「熱浸法鍍鋁作業方法」	JIS H9126 (已廢止)	84/06/26	維持廢止
10	CNS 8508「鋅合金底材電鍍鉻作業方法」	JIS H9125 (已廢止)	75/02/22	維持廢止
11	CNS 10263「鋼鐵之機械法鍍鋅」	ASTM B695	72/05/11	保留
12	CNS 11111「鋁及鋁合金鉻酸鹽表面處理」	ASTM B449	76/08/19	保留
13	CNS 11307「工程用銀電鍍層」	ASTM B700 BS 2816 JIS H8621	76/08/19	保留(未來修訂 CNS 4825「裝飾用銀電鍍層」，將 CNS 11307 併入)
14	CNS 11392「銅電鍍層」	國軍軍品規格 CMS-F-00097	76/10/23	維持廢止
15	CNS 11797「被覆電纜用鉛及鉛合金」	BS 801	75/12/26	維持廢止

16	CNS 12048「裝飾用金電鍍層」	無	76/08/19	保留
17	CNS 12090「工程用金屬底材化學鍍鍍層」	無	76/09/17	保留
18	CNS 12091「工程用銻電鍍層」	無	76/09/17	保留
19	CNS 12092「工程用鈮電鍍層」	無	76/09/17	保留
20	CNS 12114「金屬鍍層與金屬氧化層用橫截面顯微鏡式厚度測定法」	無	76/09/17	保留(未來可參照 ISO 1463 Metallic and oxide coatings – Measurement of coating thickness – Microscopical method 修訂)
21	CNS 12685「工程用鉻電鍍層」	ASTM B650 (AS 2453、 BS 4641、 SAE 2406)	79/03/16	保留
22	CNS 12823「杜美線」	JIS H4541	79/12/26	維持廢止
23	CNS 13101「表面處理用腐蝕泥試驗法」	台北市電鍍 學會提供	81/12/28	保留
24	CNS 13102「電鍍用鋅陽極」	台北市電鍍 學會提供	81/12/28	維持廢止
25	CNS 13103「金屬底材之真空鍍鋁」	台北市電鍍 學會提供	81/12/28	保留
26	CNS 13104「噴砂」	台北市電鍍 學會提供	81/12/28	維持廢止
27	CNS 13155「塑膠電鍍層外觀評定法」	無	82/02/20	保留

表面處理公會 108 年 8 月 14 日來函建議廢止之 2 種標準

編號	標準總號與標題	編擬依據	公布或修訂日期	處理方式
1	CNS 4829「鋅電鍍層滴定式厚度測定法」	JIS H8610	68/04/24	暫不廢止
2	CNS 12089「鋼鐵底材之鉛與鉛錫合金電鍍層」	無	76/09/17	暫不廢止

八、本次會議紀錄經主席確認後，函送台灣區表面處理工業同業公會。

九、散會時間：108 年 9 月 5 日下午 4 時 40 分。

十、主席確認：林金福