

正本

檔 號：

保存年限：

社團法人中華民國工業安全衛生協會 函

地址：320016桃園市中壢區青埔路二段111號4樓之5 (D室)

聯絡人：湯家柔

電話：03-4224090 分機25

傳真：03-4227290

電子郵件：cjtang@mail.isha.org.tw

236029

新北市土城區中華路一段36號4樓

受文者：吳文蘭委員

發文日期：中華民國113年11月28日

發文字號：勞工安同字第1130008903號

速別：普通件

密等及解密條件或保密期限：

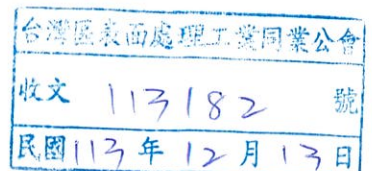
附件：113年本質安全第2次專家會議紀錄

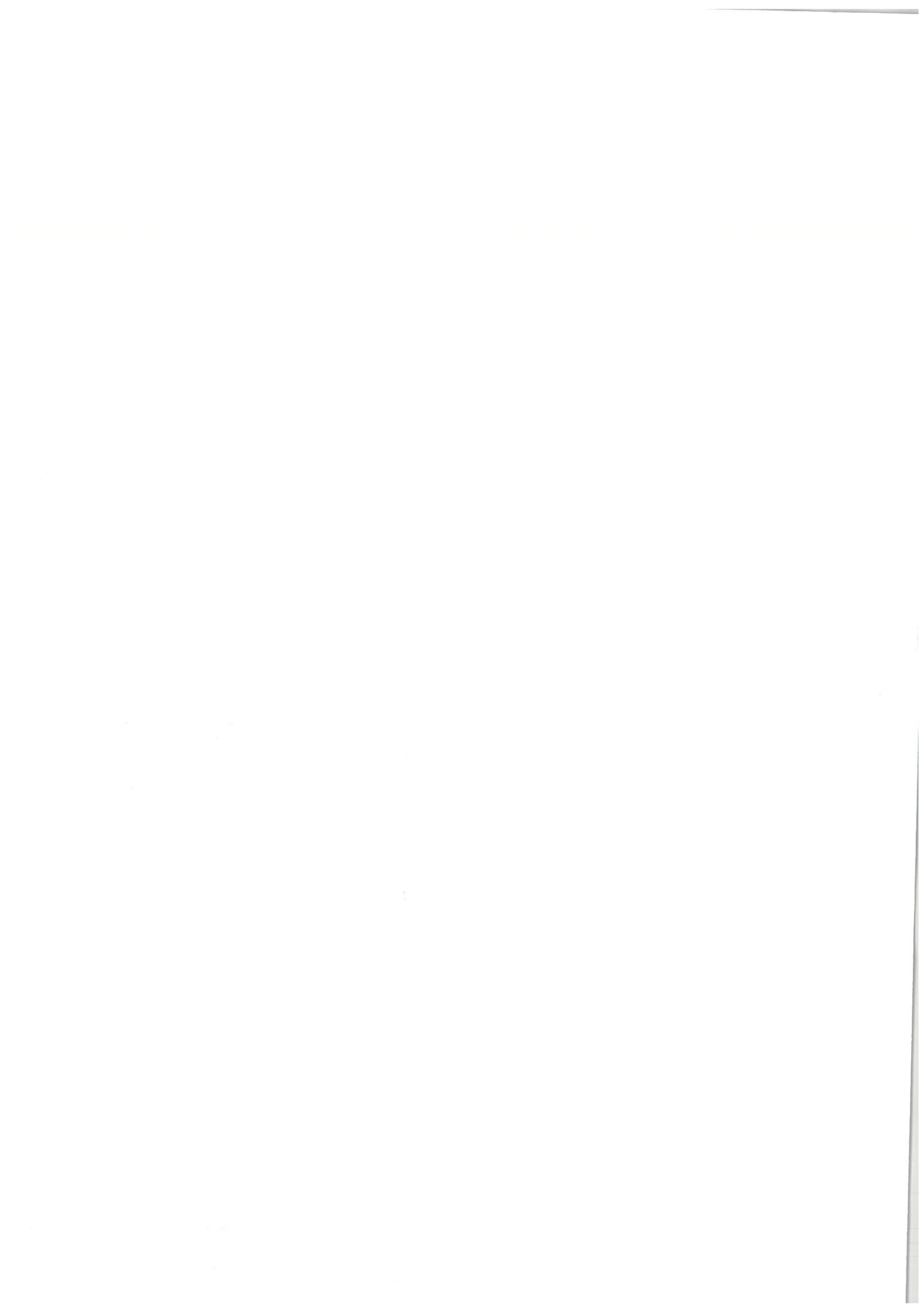
主旨：檢送本會113年11月18日召開之「113年度產業智慧化本質安全提升計畫」本質安全第2次專家會議紀錄乙份，請查照。

正本：戴基福委員、沈育霖委員、許宏德委員、林德全委員、林國偉委員、黃林誠委員、莊又穎委員、吳文蘭委員、鄭凱霖委員
副本：勞動部職業安全衛生署(含附件)

理事長 湯大同

依分層負責規定授權單位主管決行





113 年度產業智慧化本質安全提升計畫 本質安全第 2 次專家會議紀錄

一、會議時間：113 年 11 月 18 日（星期一）下午 2 時整

二、會議地點：本會安全與環保技術服務處台北辦公室

三、主持人：黃建平副秘書長

記錄：湯家柔

四、出席人員：（如簽到單）

五、主席致詞：（略）

六、計畫內容說明：（略）

七、專家建議及雙向討論：

（一）戴基福委員：

1. 針對機械設備風險評估訓練課程規劃，日後建議針對設計人員開立專門課程（可參考日本，針對設計者及使用者使用不同教材）。
2. 本計畫制定安全標準目前以 C 類標準為主，但因機械設備種類繁多，可選擇常用的並參考 FM 認證之標準。

（二）沈育霖委員：

1. 本計畫協助產業訂定安全標準或產業標準，以 C 類個別機械安全標準為主，對產業提升發展較無實質幫助，且目前大部分的 C 類標準已有 ISO、EN 或 ANSI 標準可參考或依循，建議後續輔導重點放在 A 類或 B 類標準。
2. 本計畫輔導之產業建議可結合安全標章或自願性標章之推廣，會有不錯的效果。

3. 非常肯定本計畫至今之成效，建議應持續推動，相關後續業務應注意連續性，如：基礎、進階機械設備風險評估課程結合產業推動的整體規劃。

(三) 許宏德委員：

1. C 類標準訂定曠日廢時，且容易讓引用標準的設計人員省略本質安全風險評估，建議以 A 類標準為中心，並制定成機械設備風險評估指引以利機械設備商引用並落實。
2. 雷射加工設備已有 ISO 標準，建議要符合相關國際標準內容，以達到國際之要求。
3. 相關解釋名詞、專業術語應明確定義，如：本質安全的定義與使用安全裝置之安全對策應有所區隔，避免混淆、誤用。

(四) 林德全委員：

1. 機械設備風險評估課程在經費及人力許可下，可增加課堂數。
2. 建議針對有購買通過確效機制之設備使用商，提供補助方案，提高使用商採購符合安全確效機台之意願。
3. 可利用系統軟體的方式，提升設備商落實自主管理安全標準。

(五) 林國偉委員（鍾惠文委員代理）：

未來鑄造設備安全標準噴砂設備篇（草案）若定案，提供給公會會員設備商參考。

(六) 黃林誠委員：

1. 高風險機械設備安全標準，建議全面審視設備所屬零件的妥適性。
2. 若機械設備有 PLC 功能介面，建議透過確效機制審查其邏輯流程合理性並消弭危害因子。

(七) 莊又穎委員：

113 年度職安署產業智慧化本質安全提升計畫，執行成效豐碩，教育訓練課程內容豐富，建議未來應持續辦理。

(八) 鄭凱雲委員（吳泊學委員代理）：

1. 今年雖然未承辦教育訓練課程，但去年承辦幾場下來，會員廠商回饋良好，建議教育訓練課程應持續辦理，課程內容以協會安排即可。
2. 本計畫發展之安全標準建議應推廣至各事業單位的設備製造商或使用商作為其採購時的重要參考依據，類似於目前許多事業單位在採購過程中，已將 ESG（環境、社會與治理）及 SDGs（永續發展目標）準則納入考量的做法。

八、決議事項：

本計畫因應職業安全衛生法第五條第二項規定，為有效降低職業災害，已持續針對機械設備商導入風險評估技術，落實從源頭以本質安全設計、製造之概念，建立多件產業自主管理安全標準，將委員意見綜整後，作為未來計畫規劃之參考。

九、臨時動議：無

十、散會（下午 4 時整）

勞動部職業安全衛生署

113年度「產業智慧化本質安全計畫」

本質安全第2次專家會議簽到單

承辦單位：社團法人中華民國工業安全衛生協會

時間	113年11月18日(一)下午02時00分至04時00分	
主持人	黃建平 副秘書長	
地點	本會安全與環保技術處 台北市大安區新生南路一段143-1號3樓	
	出席人員單位名稱	簽名
1	社團法人中華民國工業安全衛生協會 戴委員基福	戴基福
2	勞動部勞動及職業安全衛生研究所 沈委員育霖	沈育霖
3	國立高雄科技大學 許委員宏德	許宏德
4	南亞技術學院 林委員德全	林德全
5	臺灣機械工業同業公會 吳委員泊學	吳泊學
6	台灣工具機暨零組件工業同業公會 莊委員又穎	莊又穎
7	台灣區表面處理工業同業公會 吳委員文蘭	吳文蘭
8	台灣鑄造品工業同業公會 林委員國偉	林國偉
9	台灣電路板協會 黃委員林誠	黃林誠
10		

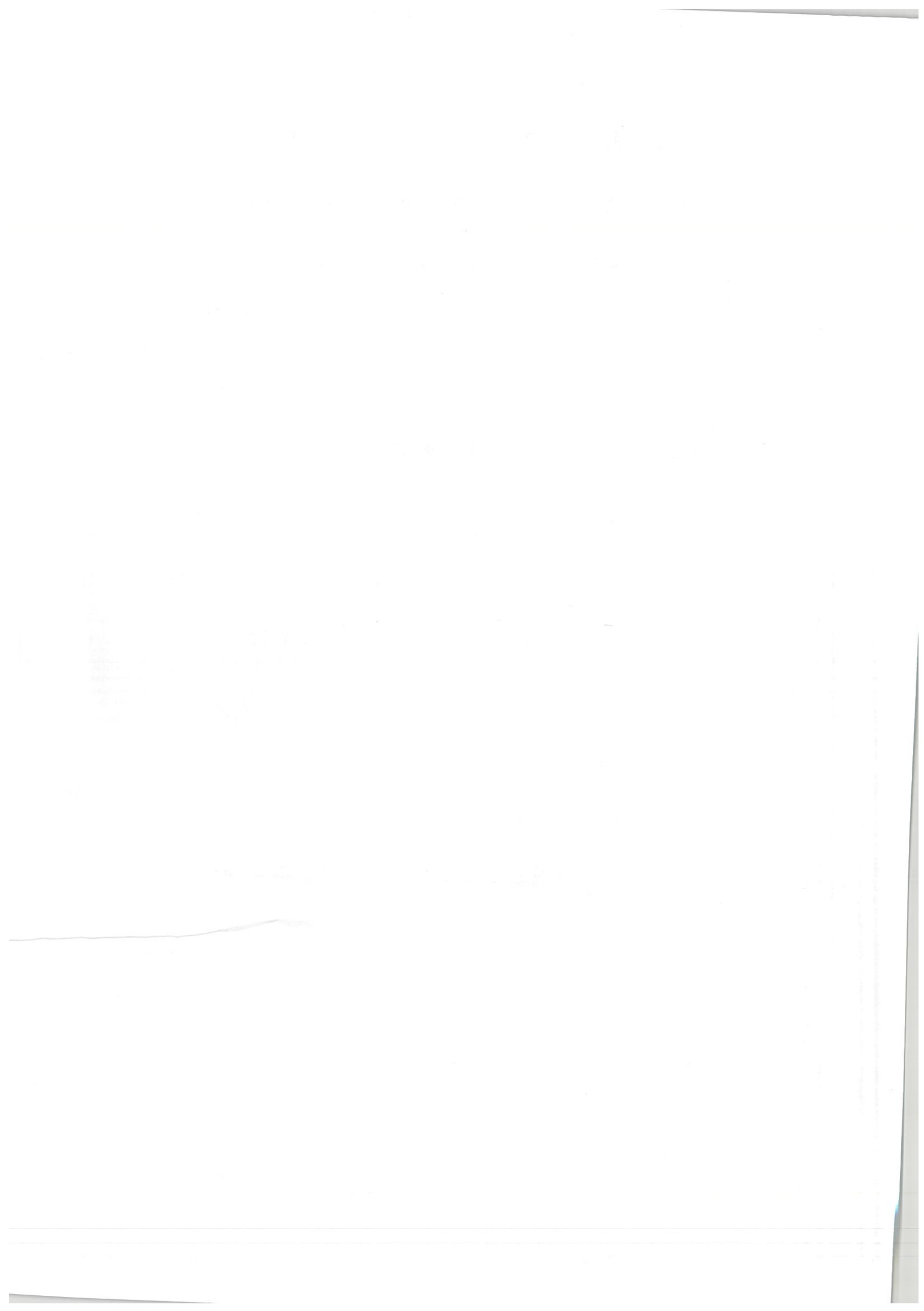
勞動部職業安全衛生署

113年度「產業智慧化本質安全計畫」

本質安全第2次專家會議簽到單

承辦單位：社團法人中華民國工業安全衛生協會

時間	113年11月18日(一)下午02時00分至04時00分	
主持人	黃建平 副祕書長	
地點	本會安全與環保技術處 台北市大安區新生南路一段143-1號3樓	
	出席人員單位名稱	簽名
1	社團法人中華民國工業安全衛生協會 黃副祕書長建平	黃建平
2	社團法人中華民國工業安全衛生協會 林副處長虹儀	林虹儀
3	社團法人中華民國工業安全衛生協會 黃專案經理郁迪	黃郁迪
4	社團法人中華民國工業安全衛生協會 湯工程師家柔	湯家柔
5	社團法人中華民國工業安全衛生協會 賴工程師博威	賴博威
6		
7		
8		
9		
10		



檔 號：
保存年限：

台灣區模具工業同業公會 函

地址：24159 新北市三重區重新路 5 段 609 巷 12 號 6 樓之 16
電話：02-2999 5108
傳真：02-2999 5116

受文者：台灣區表面處理工業同業公會

發文日期：中華民國 113 年 11 月 27 日
發文字號：一一三區模會總字第 113-072 號

主旨：本會於 113 年 11 月 26 日舉行第十二屆第二次會員大會，承蒙惠賜花籃，使大會倍增光彩，隆情高誼，無任感禱，特函申謝。

理事長 張和明

永年堂