

檔號：
保存年限：

環境部氣候變遷署 書函

地址：100209 臺北市中正區愛國西路2號
聯絡人：洪瑞均
電話：02-23222050#66221
電子郵件：ruijun.hong@moenv.gov.tw

23666

新北市土城區中華路一段36號4樓

受文者：台灣區表面處理工業同業公會

發文日期：中華民國 114年8月26日

發文字號：環氣排字第 1149110686 號

速別：普通件

密等及解密條件或保密期限：

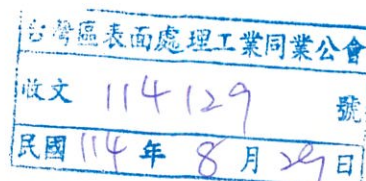
附件：會議紀錄

主旨：檢送本署114年8月6日召開「我國碳邊境調整機制之產品
碳排放量試申報制度規劃-鋼鐵中下游產品討論會議」會
議紀錄1份，請查照。

正本：台灣鋼線鋼纜工業同業公會、台灣鑄造品工業同業公會、台灣螺絲工業同業公
會、台灣區表面處理工業同業公會

副本：環科工程顧問股份有限公司

環境部氣候變遷署



「我國碳邊境調整機制之產品碳排放量試申報制度規劃- 鋼鐵中下游產品討論會議」會議紀錄

一、時間：114年8月6日（星期三）下午2時

二、地點：財政部國有財產署1樓會議室（臺北市中正區愛國西路2號）

三、主席：陳宜佳組長

紀錄：洪瑞均

四、出席（列）單位及人員：詳如簽到單

五、計畫執行單位簡報：略

六、討論意見（依發言順序）：

（一）台灣鋼線鋼纜工業同業公會（現場發言及書面意見）

1. 本會會員公司受歐盟 CBAM 相較於螺絲與扣件公會影響較低，建議貴署爾後開會討論相關議題，可邀請螺絲及扣件公會與會。
2. 針對產品排放強度計算，因鋼鐵產業中下游產品規格繁多，將廠內之溫室氣體排放量以產品（重量）占全廠產品（重量）之比例，分配至各產品實有困難，建議貴署可拜訪鋼鐵中下游產業，瞭解生產情形後再提出排放強度計算之方式。
3. 有關歐盟 CBAM 公布之上、中、下游各產品預設值，下游產品申報若採用預設值時，是否需要疊加原料（中、上游之產品）預設值進行申報，建請貴署釐清。
4. 有關歐盟 CBAM 簡化措施，訂有歐盟進口商年進口 CBAM 列管貨品總重量 50 公噸以下即可免除申報義務，請問該規定是否已正式發布。
5. 因鋼鐵中、下游產品碳排放量主要來自使用電力之能源間接排放，建議貴署可研擬補助事業設置智慧電表，以提高國內生產業者配合試申報之意願。

6. 建議貴署採用我國國內的產品碳排統計作為訂定臺版 CBAM 之產品預設值之依據，不應直接參採取歐盟預設值，因為歐盟之預設值，係根據歐盟境內的產業產品碳排統計所計算出之數值，而歐盟境內產品碳排環境與臺灣產品碳排環境差異甚大。
7. 於調查國內產品碳排數據庫，所使用的碳排計算強度原則，若採取現行環境部的盤查準則，盤查範圍涵蓋 7 種溫室氣體，與歐盟的 CBAM 只涵蓋 3 種（包含二氧化碳(CO₂)、一氧化二氮(N₂O)及全氟碳化物(PFCs)），範圍不一致，建議貴署研議如何因應。基於此點，臺版 CBAM 也不宜使用歐盟之預設值。
8. 歐盟 CBAM 產品製程碳排涵蓋範圍，排除輔料的計算，但 ISO14067 碳足跡卻涵蓋輔料，此差異於建立臺版 CBAM 時要予以考量，是否採用 ISO14067 碳足跡標準，或是依循歐盟 CBAM 的方式。

(二)台灣區表面處理工業同業公會

1. 本會會員公司多為代工廠，依上游廠提供之產品（例如螺絲、鋼捲片）進行表面處理。
2. 本會除持續協助會員公司進行溫室氣體盤查與碳足跡計算外，亦鼓勵會員公司安裝智慧電表，智慧電表可協助事業，依每批訂單進廠與出廠時間對應之用電量計算每批訂單之產品碳排放量，促進事業減碳提升競爭力。
3. 為計算產品碳排放量，需增派人力蒐集相關單據，且產品品項眾多及作業流程繁瑣，需安裝智慧電表及建置碳排計算系統等，以減少中小企業人力負擔，故建議貴署研擬補助事業購置有助於事業進行溫室氣體盤查之軟硬體，降低事業盤查之成本。

4. 全世界目前僅有歐盟正式實施 CBAM 制度，今年尚在過渡期，相關子法亦尚未完備，建議貴署應先著重於研究國際 CBAM 規範，並延後臺版 CBAM 之產品碳排放量試申報制度推動期程。

(三) 台灣鑄造品工業同業公會

1. 建議貴署提供具體誘因，如提供業界專家諮詢費用等，以利事業配合貴署進行產品碳排放量調查作業。
2. 有關我國部分貨品稅則號列無法與歐盟對應者，建議貴署可請財政部關務署提供實際進出口資料，篩選出口量最多之業者，進一步與其討論分類作業。
3. 為避免臺版 CBAM 列管產品，於國外進行初級加工或簡易處理後，使其不再適用臺版 CBAM 之規範，並轉為下游貨品輸入我國，故建議貴署研析海關進口貨品資料，研擬可同時兼顧國內產業競爭力之策略。
4. 建議貴署編撰臺版 CBAM 相關指引，使國內業者更瞭解管制之目的，此外，因臺版 CBAM 涉及後續事業進口貨品需繳交代金，建議貴署即早將推動規劃與受影響對象溝通，以利事業預做準備，提高事業配合調查產品碳排放量之意願。
5. 有關貴署簡報第 9 頁 JRC 技術報告之流程圖中「21 鑄件」，為何無對應之貨品稅則號列；另建議貴署與經濟部國貿署及產業發展署共同研擬列管產品，並提供本會臺版 CBAM 可能列管鑄件產品之貨品號列，以利會員公司提早因應。
6. 針對我國產品排放強度調查作業，需考量公正性（去識別化）與完整性，建議除參考國際政策推動，亦可依產業規模（如員工人數）進行調查，以奠定後續制度設計之基礎。

7. 臺版 CBAM 試申報制度需要投入相當人力進行盤查作業，貴署宣布明年正式上路，產業無充足時間準備及因應，建議延後實施之日期。

(四) 台灣螺絲工業同業公會 (書面意見)

1. 針對產品歸整與預設值對應，建議以生產程序特性與排放係數差異為基礎進行對應，避免直接採用歐盟預設值導致碳成本估算過高。並建議建立臺版預設值清單，並依據(1)製程技術 (如電爐 vs. 高爐)、(2)能源使用型態 (如天然氣 vs. 電) 及(3)產品類型 (如螺絲與螺帽等不同扣件產品)，因製程與原料需求差異大，建議細分產品類型設定預設值。
2. 目前歐盟 CBAM 過渡期預設值，針對扣件產品僅提供 CN Code 7318 單一數值，未能反映不同產品類型間的製程差異，建議貴署可主動提出更細緻的分類。
3. 針對無法一對一對應的產品，建議貴署以製程特性或最接近用途為基準的比對原則；若確實無法對應，應提案向歐盟溝通，建立備註欄位或替代代碼對應機制。
4. 針對國內產品排放強度調查，建議貴署可提供臺版 CBAM 盤查輔導，協助廠商釐清產品碳邊界、排放因子選取、排放來源盤點等問題，計算產品碳排放量。
5. 請問臺版 CBAM 是否需要經第三方查驗機構進行查驗，若須查驗則應提供查驗標準及查證人員，確保數值具備公信力。
6. 臺灣扣件業分工精細，很多外包製程，如伸線、表面處理、熱處理，需另行資料申報，資料取得困難。此外，若使用進口線材難以獲得其原料碳排放量。
7. 有關貴署規劃臺版 CBAM 鋼鐵產品製程邊界規劃參考歐盟

CBAM 制度，歐盟最新提出草案已明定下游產品僅計算前驅物的碳含量，免除後續加工排放，臺版 CBAM 對於下游產品的計算標準是否也會一致。

(五)環境部氣候變遷署

1. 本署前於 7 月底召開上游鋼鐵產品討論會議，邀請鋼鐵公會與會，鋼鐵公會表示將於近期召集會員討論建議本署未來臺版 CBAM 列管之產品，故亦請本次中下游鋼鐵與會代表針對列管產品提供建議。
2. 請貴公會分享會員實際裝設智慧電表或安裝碳排放量計算工具之運作模式，以作為本署後續評估之參考。
3. 臺版 CBAM 目前採取試申報制度，讓事業自願申報，熟悉申報流程，並希望透過與事業合作方式，調查我國產品碳排放量，研擬預設值。

七、結論

1. 感謝公會及與會代表提供寶貴建議，本署將持續研擬試申報制度推動方式及評估誘因或協助輔導資源，審慎研議臺版 CBAM 推動期程。
2. 因鋼鐵產品品項眾多，本署分別與上游及中、下游公會討論，後續亦將針對進口商召開討論會議，蒐集各界意見，本次與會公會及會員公司後續如有進一步意見，亦可再提供本署參考。

八、散會：下午 4 時。

會議簽到單

開會事由：我國碳邊境調整機制之產品碳排放量試申報制度
規劃-鋼鐵中下游產品討論會議

開會時間：114年8月6日（星期三）下午2時

開會地點：財政部國有財產署1樓會議室
（臺北市中正區愛國西路2號）


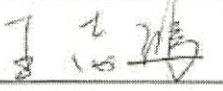

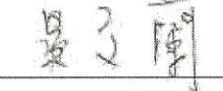


主持人：陳組長宜佳 陳宜佳

出（列）席單位及人員：

一、環境部

項次	姓名	服務單位	職稱	簽到
1	何文淵	環境部 氣候變遷署	副組長	
2	梁喬凱	環境部 氣候變遷署	科長	梁喬凱
3	洪瑞均	環境部 氣候變遷署	技正	洪瑞均
4				
5				
6				
7				

二、公會/會員公司

項次	姓名	服務單位	職稱	簽到
1	蔣聰益	台灣鋼線鋼纜工業同業公會	總幹事	
2	王志鴻	台灣鑄造品工業同業公會	常務理事	
3	謝宜軒	台灣鑄造品工業同業公會	常務理事	
4	吳文蘭	台灣區表面處理工業同業公會	總幹事	
5	楊芳益	台灣螺絲工業同業公會	總幹事	請假
6	黃信訓	鈦器工業(股)公司 (台灣鑄造品工業同業公會)		
7	陳建瑞	一協隆(股) (台灣鋼線鋼纜工業)	總經理	
8				
9				
10				
11				

三、其他與會單位

項次	姓名	服務單位	職稱	簽到
1	許惠敏	環科工程顧問股份有限公司	協理	許惠敏
2	林尚廷	環科工程顧問股份有限公司	副理	林尚廷
3	邱則硯	環科工程顧問股份有限公司	工程師	邱則硯
4	李天慈	"	資深經理	李天慈
5	陳淑亭	"	工程師	陳淑亭
6	鄧懿婷	"	工程師	鄧懿婷
7	黃嘉子	"	工程師	黃嘉子
8	張利如	"	經理	張利如